

SCHÜTZ

news

26

COMPANY

LA EMPRESA SIGUE CRECIENDO EN 2023

PACKAGING SYSTEMS

- 12 **Calidad que se puede tocar:
un resumen de la participación
ferial de SCHÜTZ en el año**

ENERGY SYSTEMS

- 20 **Nuevas unidades de ventilación
para AIRCONOMY®**

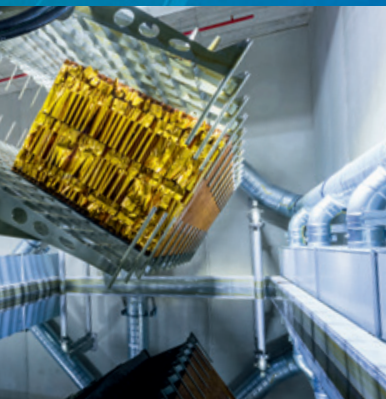
COMPANY

- 38 **Correr juntos por una
comunidad fuerte**

COMPOSITES

Eficiencia energética y alto
rendimiento: **la ampliación de la
fabricación de paneles de abeja**
marca nuevas pautas gracias a la
tecnología de instalaciones más moderna

22



Índice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 **Serie de garrafas SC1** – Se inicia la producción de la nueva solución de SCHÜTZ para pequeñas capacidades
- 10 **Udo Schütz** galardonado por BASF con el **Lifetime Achievement Award**
- 12 Calidad que se puede tocar: **un resumen de la participación ferial de SCHÜTZ en el año**

ENERGY SYSTEMS

- 16 **Técnica fotovoltaica SCHÜTZ** – electricidad sostenible con energía solar
- 20 **Nuevas unidades de ventilación** para AIRCONOMY®

COMPOSITES

- 22 Eficiencia energética y alto rendimiento: **la ampliación de la fabricación de paneles de abeja** marca nuevas pautas gracias a la tecnología de instalaciones más moderna

COMPANY

- 25 Con el „**SCHÜTZ Sailing Team**“ en alta mar
- 26 **La empresa sigue creciendo en 2023**
- 34 Un reconocimiento especial **para nuestros trabajadores más veteranos**
- 36 **Instantáneas** de todo el mundo
- 38 **Correr juntos** por una comunidad fuerte
- 42 Múltiples posibilidades profesionales en SCHÜTZ – **Crece con nosotros.**



4

Experiencia acumulada y amplia competencia: comienza la producción de garrafas en la planta de Selters.



12

Por fin vuelven las ferias presenciales: participando en numerosas ferias internacionales mostramos los productos y servicios de SCHÜTZ disponibles a escala global.



22

Nuevo complejo de naves en la planta de Selters para la fabricación de nuestros bloques y placas de "panel de abeja" de alta tecnología CORMASTER®.



42

Como empleador, SCHÜTZ fomenta activamente el desarrollo profesional y brinda múltiples oportunidades de ascenso y salidas profesionales en los ámbitos de actividad más dispares.



16

Aprovechar la energía del sol para generar electricidad: SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS ofrece desde ahora instalaciones fotovoltaicas "llave en mano".



PIE DE IMPRENTA

Editor: Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12, D-56242 Selters
Teléfono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net
www.schuetz.net

Redacción: Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)

Texto: additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de
Sage & Schreibe Public Relations GmbH
(Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de

Figuración: Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de

Impresión: Druckerei Corzilius e.K., www.corzilius-mediencenter.de

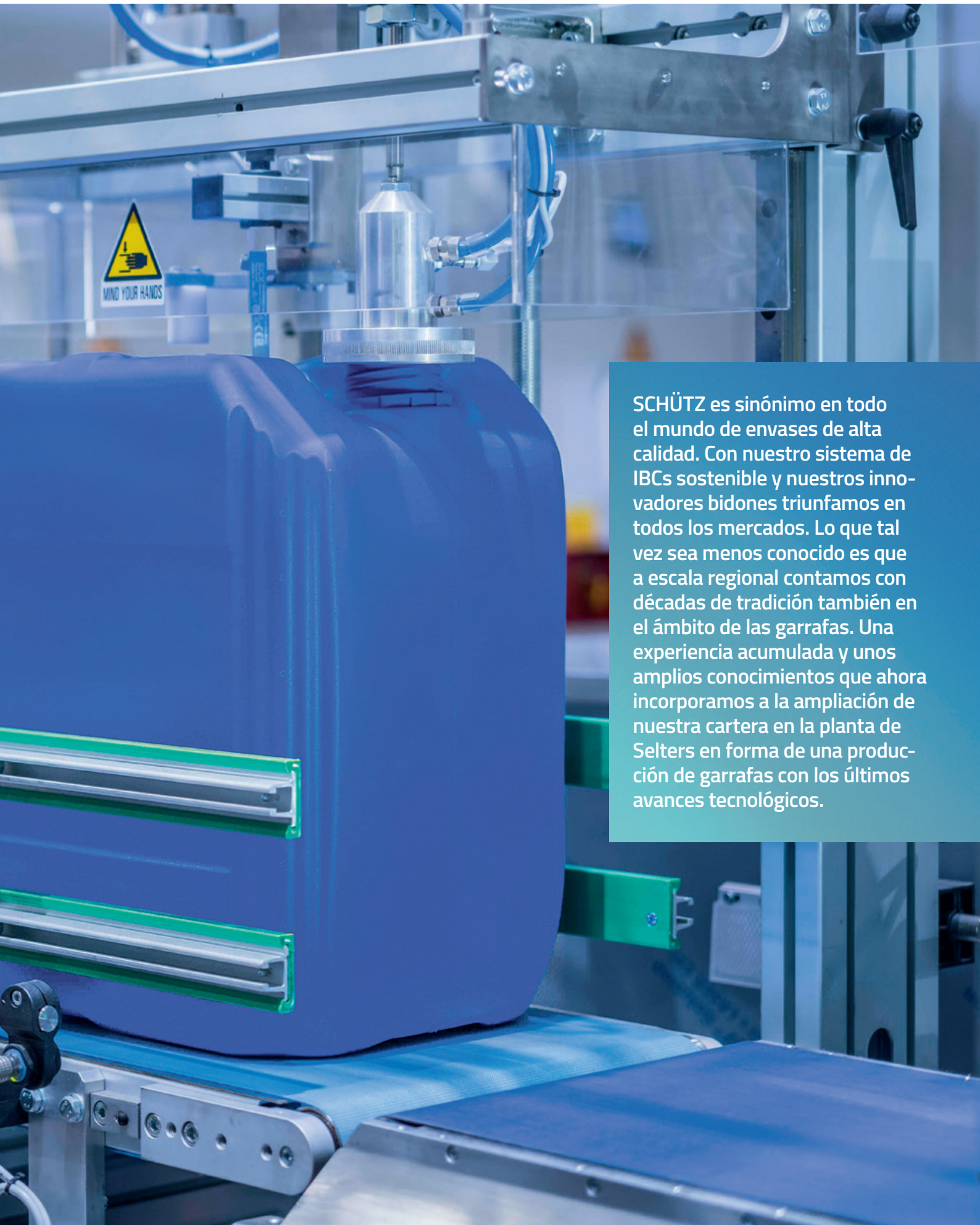
Créditos de imagen: www.shutterstock.com, Antoine Auriol, Ricardo Pinto/Team Malizia

SC1

SERIE DE GARRAFAS SC1 –

SE INICIA LA PRODUCCIÓN DE LA
NUEVA SOLUCIÓN DE SCHÜTZ
PARA PEQUEÑAS CAPACIDADES





SCHÜTZ es sinónimo en todo el mundo de envases de alta calidad. Con nuestro sistema de IBCs sostenible y nuestros innovadores bidones triunfamos en todos los mercados. Lo que tal vez sea menos conocido es que a escala regional contamos con décadas de tradición también en el ámbito de las garrafas. Una experiencia acumulada y unos amplios conocimientos que ahora incorporamos a la ampliación de nuestra cartera en la planta de Selters en forma de una producción de garrafas con los últimos avances tecnológicos.



5l



10l



15l



20l



25l



30l

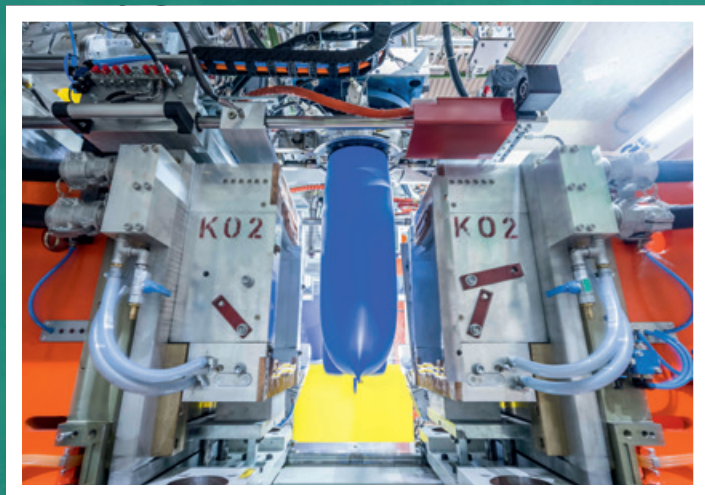
SCHÜTZ GREEN LAYER



En el 1.er trimestre de 2024 iniciamos en nuestra sede principal por primera vez la fabricación de una serie de garrafas de desarrollo propio. En colaboración con nuestros expertos de Tecnología de procesos, Construcción y Taller de máquinas y herramientas, se han desarrollado e instalado los equipos de producción más modernos y una línea de envases totalmente automatizada. La nueva serie de garrafas SC1 amplía nuestra cartera de productos existente con soluciones de almacenamiento y transporte para pequeñas capacidades. Las nuevas instalaciones abarcan los tamaños de garrafa habituales, con capacidades de 5l, 10l, 15l, 20l, 25l y 30l. Para la máxima eficiencia productiva y calidad del producto, fabricamos nuestras garrafas en equipos de soplado de alto rendimiento que pueden producir garrafas en varios moldes simultáneamente.

Con material reciclado respetuoso con el medio ambiente

Al igual que en exitosas series de productos nuestras, como IBCs y bidones de plástico, también ofrecemos nuestras garrafas de PE con el acabado opcional GREEN LAYER. La producción mediante el proceso tricapa nos permite incorporar diferentes materiales en las paredes de la garrafa. Las posibilidades de uso incluyen, por ejemplo, una capa exterior conductiva o antiestática para una utilización en zonas EX, la incorporación de una capa interior natural, sin pigmentar, o incluso la extrusión de la capa intermedia de la garrafa a partir de material reciclado GREEN LAYER de alta calidad, propio de SCHÜTZ.



Con ello SCHÜTZ no solo satisface la creciente demanda en el mercado de contenedores con un alto porcentaje de plástico recuperado, sino que también demuestra que una economía circular no tiene por qué ir en detrimento de la calidad ni la seguridad en la utilización: para ello, a través de un programa mundial, el SCHÜTZ TICKET SERVICE recoge directamente envases usados del usuario final para reacondicionarlos respetando el medio ambiente. El material de plástico generado durante este proceso se tritura y se preclasifica. Para los laboriosos procesos de limpieza y regranulado subsiguientes, en la planta de Selters se ha invertido hace poco en un nuevo centro de reciclaje con la técnica medioambiental más moderna. El material reciclado de alta calidad así obtenido se emplea como capa intermedia en las bombonas interiores de nuestros IBCs, bidones de plástico y ahora también en nuestras nuevas garrafas.

Con ello, en los productos GREEN LAYER el contenedor de plástico está compuesto en un 30% de HDPE reprocesado. Aunque nuestro material reciclado cumple las más altas exigencias en cuanto a neutralidad de color y de olor, este procedimiento asegura que medio ambiente y producto envasado sigan entrando en contacto exclusivamente con material nuevo. De este modo, pese a una significativa contribución a la conservación de los recursos y a la reducción de CO₂, se garantiza el máximo grado de seguridad y calidad.



Máxima seguridad garantizada del producto y en el transporte

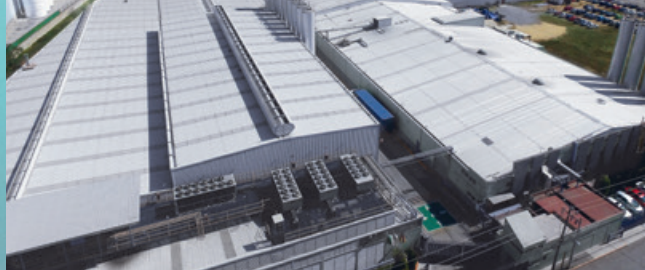
Las garrafas de SCHÜTZ son ligeras, estables y fáciles de usar: se caracterizan por un moderno diseño que permite un fácil manejo, apilado y vaciado hasta el último resto. A ello también contribuyen las esquinas aplanadas en la zona del cierre. Estos envases convencen con su alta estabilidad dimensional y fuerte resistencia a la compresión una vez llenos y apilados. El aro de apilamiento en la parte superior encaja en la geometría de la parte inferior. Al apilar se genera una unión en arrastre de forma con una óptima sujeción que garantiza protección frente al deslizamiento. Las garrafas de PE están diseñadas para diferentes tipos de palet.

Los envases se distinguen por la máxima facilidad de uso. El asa con gran hueco para la mano tiene forma anatómica. Una pequeña cavidad de agarre en la parte inferior ayuda a manejar cómodamente la garrafa, lo que también es posible con guantes.

GEM PLASTICS – IRLANDA



SCHÜTZ ELSA – MÉXICO



De cara al futuro, todos los tamaños dispondrán de forma estándar de certificación Y1.9 u opcionalmente de certificación X1.9 con diferentes opciones de peso. Las pruebas de autorización ONU necesarias se realizan en el prestigioso instituto alemán de ensayos BAM (Bundesanstalt für Materialprüfung). De este modo garantizamos la máxima seguridad del producto y en el transporte a la que están habituados los clientes de SCHÜTZ. Las garrafas de PE están disponibles en diferentes colores. Dependiendo del tamaño del envase, ofrecemos los tapones DN 45, DN 55 y DN 60 en diversas configuraciones.



Producción internacional de garrafas de SCHÜTZ

Con el establecimiento de la nueva Producción en Selters y la adquisición en 2021 de GEM Plastics Ireland, un consolidado fabricante de garrafas y bidones de PE en el Reino Unido e Irlanda, hemos puesto los cimientos para nuestra red de producción europea en este segmento.

En nuestras plantas SCHÜTZ ELSA en México y SCHÜTZ VASITEX en Brasil ya producimos desde hace muchos años garrafas de alta calidad para el mercado norteamericano y sudamericano. Para ello, últimamente hemos invertido en la

planta de México en un nuevo equipo de soplado para garrafas de 20l. Las garrafas allí fabricadas convencen igualmente con un peso reducido, una alta estabilidad y un estudiado diseño.





De izquierda a derecha: Veit Enders (miembro del Consejo de Administración de SCHÜTZ), Regina Klein (vicepresidenta de Digital and Business Services, GP, BASF), Udo Schütz (fundador y propietario de SCHÜTZ), Matthias Dohrn (presidente de Global Procurement, GP, BASF), Alexandra Seeber (Head of Global Packaging Procurement, GP, BASF), Roland Strassburger (consejero delegado de SCHÜTZ) y Dagmar Lonien (Head of Communications, GP, BASF).

Udo Schütz galardonado por BASF con el Lifetime Achievement Award

SCHÜTZ lleva décadas suministrando a BASF soluciones de embalaje de alta calidad y sostenibles. El grupo químico hizo un reconocimiento de esta colaboración de tantos años, tan estrecha y de gran confianza en el marco de una entrega de premios al fundador de nuestra empresa. En el acto destacaron especialmente la continua capacidad innovadora y la constante seguridad del suministro de nuestra empresa.

BASF otorga el Lifetime Achievement Award a socios comerciales que, con sus soluciones de vanguardia, refuerzan al grupo a largo plazo en los ámbitos de la sostenibilidad, la rentabilidad y la innovación. Matthias Dohrn (GP), director de Global Procurement, puso de relieve la especial importancia que SCHÜTZ adquiere al respecto con motivo de la entrega del premio: **“BASF y las plantas SCHÜTZ de Selters en Westerwald están asociadas desde hace más de 50 años. La empresa es hoy nuestro socio más importante a escala mundial para soluciones de embalaje de alta calidad y obtiene el Lifetime Achievement Award por su extraordinaria labor en materia de innovación y sostenibilidad”.**

Udo Schütz, que recibió el reconocimiento en persona, expresó su agradecimiento y, al mismo tiempo, señaló el principio esencial del éxito que ha convertido a SCHÜTZ en líder del mercado: “El Lifetime Achievement Award de BASF me hace sentir muy orgulloso y agradezco a BASF la confianza que expresa con ello hacia mi empresa. Toda la fuerza de una empresa procede siempre de su producto. Nuestra voluntad de desarrollar siempre la mejor solución técnica es desde la fundación de la empresa artífice de gran parte del éxito de todo el equipo de SCHÜTZ”. Pero la fuerza innovadora de nuestra compañía no solo se concentra en el producto, sino que se aplica de igual modo a la fabricación. En este sentido,



Matthias Dohrn (GP), director de Global Procurement BASF y Udo Schütz, fundador y propietario de SCHÜTZ.

SCHÜTZ entiende la competencia en materia de producto y de producción como una unidad indivisible, sobre cuya base hemos construido un sistema de producción global con el más alto grado de automatización en 60 centros. Esto nos proporciona la independencia y la capacidad de reacción que ha merecido el especial reconocimiento por parte de BASF: "También en periodos de crisis esta fiable colaboración de tantos años entre ambas empresas ha demostrado de forma excelente su eficacia", declara Uwe Lohr (GPI), director de Global Indirect Procurement.

"En este sentido, en los últimos tres años BASF ha logrado, junto con las plantas de Schütz, superar los grandes retos que se presentaron en las cadenas de suministro globales".

Udo Schütz



Protagonismo compartido: innovación y sostenibilidad

A principios de los años setenta de la estrecha colaboración con BASF surgió la idea de nuestro producto estrella: el IBC de SCHÜTZ. Un nuevo tipo de envase que revolucionó el transporte de productos líquidos y que, con la creación en paralelo de nuestro programa mundial de recogida y reacondicionamiento, se convirtió en un modelo de economía circular eficiente.

Esta estrecha cooperación continúa desde entonces en innumerables proyectos. Por ejemplo, desde 2020 SCHÜTZ efectúa sus entregas diarias de IBC a la planta de BASF en Ludwigshafen con megacamiones especiales. De este modo, ambas empresas rebajamos a la mitad el volumen de transporte, al tiempo que ahorramos costes y combustible y reducimos emisiones de CO₂.

SCHÜTZ GREEN LAYER:
6,8 kg de reducción
adicional de CO₂
por cada IBC



En este momento BASF y SCHÜTZ trabajan conjuntamente para seguir aumentando la proporción de materiales reciclados en los envases a granel.

"La larga y fructífera colaboración entre ambas empresas es la mejor condición previa para reforzar la economía circular en los envases, reducir la huella de CO₂ de BASF e implementar los crecientes requisitos legales en materia de reciclaje de la forma más económica posible", recalca Matthias Dohrn.



Calidad que se puede tocar: un resumen de la participación ferial de SCHÜTZ en el año

Tras la pandemia, en 2023 por fin volvieron a programarse ferias en formato presencial. Además de en la feria internacional especializada Interpack, SCHÜTZ exhibió los productos y servicios que oferta a escala global también en otras muchas ferias, de las que seguidamente presentaremos algunos de los aspectos más destacados. Pero hay algo que también se puso de manifiesto en los eventos no citados: el contacto personal y la conversación directa con especialistas son insustituibles.



IFT 2023

Las Américas

Al que seguramente sea el mayor encuentro mundial del sector, la Interpack de Düsseldorf en mayo, le siguió en julio el IFT (Institute of Food Technologists) en Chicago. Este evento se ha fijado como objetivo unir ciencia y empresa y, al mismo tiempo, crear un espacio en el que se puedan encontrar soluciones para cuestiones específicas y retos complejos dentro de las ciencias de la alimentación globales. SCHÜTZ North Branch presentó al público interesado las últimas soluciones de embalaje, en particular nuestra solución SCHÜTZ FOODCERT. **Como estándar de envase de SCHÜTZ para seguridad alimentaria, el ECOBULK MX FOODCERT está certificado conforme a la norma FSSC 22000 (Food Safety System Certification) y cumple todas las especificaciones de seguridad conforme al HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points).** De este modo, material, proceso y producto cumplen todas las exigencias para el transporte y el almacenamiento de alimentos, sustancias alimenticias y concentrados en estado líquido.



Abrafati Show

En el Abrafati Show de São Paulo (Brasil), aparte de en nuestra completa cartera de bidones y ECOBULK, la atención se centró en la innovación en materia de envases que representa la tecnología GREEN LAYER para el bidón F1 de 220 litros. **Esta flamante tecnología de producto se caracteriza por un alto contenido en material reciclado, del 30%, en la capa intermedia de un total de tres capas, lo que consigue una reducción adicional de CO₂ de hasta 3,8 kg por bidón.** En esta feria también tuvieron una gran resonancia la protección contra la permeación mediante barrera de EVOH, que se puede integrar en la bombona interior con ayuda de nuestros equipos de moldeo por extrusión y soplado de 6 capas, y la protección EX. Abrafati es el mayor evento para la industria de recubrimientos en Latinoamérica.



Pollutec

Europa

La participación ferial de SCHÜTZ siguió en octubre en la Pollutec de Lyon, Francia. Aquí todo giró en torno a medio ambiente y tratamiento de residuos. **En consonancia con ello, SCHÜTZ Francia se centró temáticamente en el SCHÜTZ TICKET SERVICE, con su recogida y reacondicionamiento gratuitos de IBCs usados.** Adicionalmente, SCHÜTZ Francia presentó en su stand ferial IBCs, bidones y garrafas de la serie GREEN LAYER. La demostración de productos se completó con el ECOBULK SX-D resistente al fuego, que atrajo el interés de los visitantes, sobre todo, por su construcción de doble pared, formada por bombona interior de plástico y envoltura de acero. Y es que una cubierta de protección doble también supone doble seguridad, especialmente para el transporte de mercancías altamente sensibles.



Australia Coating Show

Pacífico

La Australia Coating Show 2023, junto con la 61.ª Conferencia anual de la Surface Coating Association Australia, ha vuelto a ser también este año el punto de encuentro para fabricantes y proveedores que se dedican a recubrimientos de superficies, como pinturas, revestimientos epoxi, tintas de impresión y adhesivos. En la feria del Pullman Albert Park de Melbourne SCHÜTZ Australia exhibió la máxima calidad de envases y servicios para mercancías especialmente exigentes, como el ECOBULK MX-EX-EV para uso en zonas EX, excelentemente adecuado para productos como resinas a base de estireno, hidrocarburos y disolventes aromáticos. **Entre las piezas expuestas también había una novedad en la cartera de productos australiana: el bidón de apertura total OC de 208 litros con capa interna fabricada con material de bombona interior de IBC de alta calidad y color natural, especialmente apta para productos viscosos, granulados y en polvo.** En el stand ferial tampoco podían faltar nuestros bidones F1 de dos tapones en las modalidades de 110 y 220 litros –ideales para el transporte y el almacenamiento de líquidos–.



CHINACOAT

Asia

Cerramos este fascinante año de ferias en Shanghái, China: desde su fundación en 1996 CHINACOAT (feria internacional especializada en pinturas, barnices y adhesivos) se fijó como objetivo brindar una plataforma comercial mundial a proveedores y fabricantes de la industria de los recubrimientos. En noviembre SCHÜTZ China estuvo presente en el Shanghai New International Expo Centre y mostró, entre otras cosas, la alta calidad de nuestros ECOBULK y bidones. **Entre ellos el ECOBULK HX, que se adecuaba especialmente para mercancías viscosas como pinturas, barnices o adhesivos.** Aparte de un vaciado de restos prácticamente del 100%, como envase libre de trámites administrativos el HX es asimismo una alternativa más sostenible a los sistemas circulares convencionales de acero inoxidable. Además, presentamos nuestro SCHÜTZ CLEANCERT IBC, que brinda a la industria de los recubrimientos el máximo grado de limpieza y de seguridad de producto y de procesos.

También podrá leer más datos de nuestra presencia en la feria Interpack en nuestra Retrospectiva del año, en la página 26.



TÉCNICA FOTO- VOLTAICA SCHÜTZ – ELECTRICIDAD SOSTENIBLE CON ENERGÍA SOLAR

Ampliamos nuestra cartera de productos y nos diversificamos aún más en instalaciones técnicas para edificios:

Desde ahora ofrecemos instalaciones fotovoltaicas "llave en mano". Nuestros equipos aprovechan la luz del sol para generar electricidad sostenible y respetuosa con el medio ambiente. A la hora de ayudar a nuestros clientes en este campo somos socios competentes: ofrecemos desde el asesoramiento hasta la instalación, el alta en la red y el mantenimiento.

Cada vez más empresas y hogares particulares de Alemania aprovechan la energía del sol para generar electricidad. Y es por una buena razón: la energía solar se ha consolidado como una tecnología de futuro probada y sostenible. Según datos de la Oficina Federal de Estadística alemana (Destatis), en marzo de 2023 operaban más de 2,6 millones de instalaciones fotovoltaicas con una potencia nominal total de en torno a los 70 600 megavatios. Esto supone un incremento del 16% respecto al año anterior. También ha aumentado el porcentaje de la energía fotovoltaica en el conjunto de la generación eléctrica: en 2022 un 11% de la electricidad suministrada en Alemania provino de la fotovoltaica –un nuevo máximo–.

Por eso, como proveedor integral de instalaciones técnicas de edificios, nos complace incorporar a nuestro catálogo esta fuente de energía en franco crecimiento. Aparte de centrarnos en nuestros



sistemas de calefacción radiante para la rehabilitación de edificios antiguos y en la consolidación de nuestros servicios de montaje, ampliamos así nuestra gama de prestaciones, lo que nos posiciona como un socio sólido en el mercado con una gran variedad de productos y un amplio abanico de servicios.

Nuestra oferta completa

Con la técnica fotovoltaica de SCHÜTZ ofrecemos un paquete completo que comienza con el asesoramiento y la planificación, pasa por la instalación, puesta en funcionamiento y alta en la red y acaba con el mantenimiento. Ya se trate de pequeñas instalaciones o proyectos fotovoltaicos de gran extensión, nuestras soluciones a medida se emplean en el ámbito privado, en la empresa y en la industria, al igual que en entidades municipales como escuelas.

Desde la instalación fotovoltaica "llave en mano" hasta los paquetes de material individuales, todo es posible.

"Con la técnica fotovoltaica de SCHÜTZ nuestros clientes obtienen de un único proveedor instalaciones de alta gama, un asesoramiento competente y un servicio completo para un suministro eléctrico sostenible e independiente", comenta Christian Schlosser, gerente de SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS.

Clientes e interesados pueden experimentar en vivo las instalaciones fotovoltaicas de SCHÜTZ en nuestra planta de Ransbach-Baumbach en Selters. Nuestro nuevo espacio de exposición ofrece una visión general tan ilustrativa como compacta de nuestra completa gama de productos: desde los sistemas de calefacción radiante y de depósitos, pasando por el sistema de climatización Airconomy hasta las nuevas instalaciones fotovoltaicas.

La fotovoltaica como fuente de energía sostenible

Las instalaciones fotovoltaicas transforman la energía solar en electricidad. Las ventajas de esta tecnología son muy diversas:

INDEPENDENCIA:

Frente a los combustibles fósiles, la luz del sol es una fuente de energía inagotable. Gracias al autoabastecimiento permanente de energía, con ella los operadores de instalaciones fotovoltaicas no dependen del mercado de la electricidad ni de los proveedores energéticos.

REVALORIZACIÓN:

Las instalaciones fotovoltaicas ofrecen una buena rentabilidad, ya que la electricidad de producción propia reduce los gastos por el suministro energético desde la red eléctrica. Además, al inyectar a la red eléctrica pública el excedente generado, se obtienen unos ingresos regulares.

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE:

Las instalaciones fotovoltaicas producen electricidad sostenible y climáticamente neutra. Esto reduce las emisiones de CO₂ y mejora la calidad del aire.

CONECTIVIDAD:

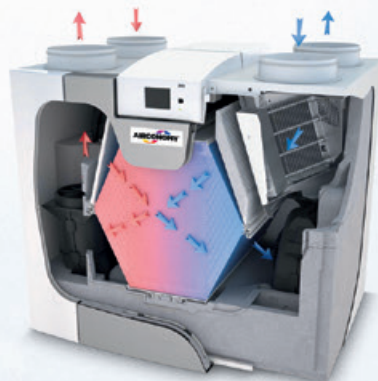
La tecnología fotovoltaica se puede combinar con otros sistemas de energía, lo que aumenta la eficiencia total de un edificio. La energía eléctrica solar se puede utilizar, por ejemplo, para la movilidad eléctrica y para la generación de calor y de agua caliente.

EFICIENCIA DE COSTES:

Los costes operativos de una instalación fotovoltaica son bajos en comparación con fuentes de energía convencionales. La energía solar es en sí gratuita, lo que permite un enorme ahorro de costes al generar electricidad.

NUESTRO SISTEMA INTEGRAL AIRCONOMY® CUENTA CON UNA NUEVA UNIDAD DE VENTILACIÓN CON UN CAUDAL DE AIRE DE HASTA 600 m³/h.

NUEVAS UNIDADES DE VENTILACIÓN PARA AIRCONOMY®



Recuperación de calor eficiente: el intercambiador de calor de contracorriente cruzada integrado transfiere el calor del aire saliente al aire entrante, garantizando así una menor demanda de calefacción.



Las nuevas unidades de ventilación AIRCONOMY® de flujo optimizado hasta los 600 m³/h brindan flexibilidad en la planificación de edificios residenciales y no residenciales.

La nueva generación de unidades de ventilación posee componentes de flujo optimizado para un intercambio de aire energéticamente eficiente con recuperación de calor, por lo que resulta especialmente adecuado para su uso en viviendas unifamiliares y multifamiliares.

Como sistema integral, AIRCONOMY® proporciona calefacción, refrigeración y ventilación eficientes: el sistema combina calefacción de agua caliente por suelo radiante y una ventilación central de las estancias con recuperación del calor y función de refrigeración integrada. Con la óptima interacción de todos los componentes, AIRCONOMY® ahorra tiempo y costes frente a una combinación de soluciones independientes. Con el fin de proporcionar un clima ambiental sano y energéticamente eficiente, ampliamos la gama de ventilación de AIRCONOMY®. Las unidades de ventilación central Evotherm IV 225, 325, 400 y 600 sustituyen desde hoy a las unidades anteriores Evotherm 300 y 400. La nueva generación Evotherm posee componentes de flujo optimizado para un intercambio de aire energéticamente eficiente con una potencia de ventilación máxima de hasta 600 m³/h.

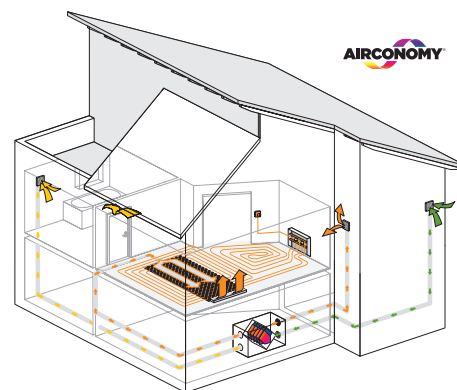
Aerodinámicas, silenciosas y energéticamente eficientes

Unos rediseñados ventiladores de flujo constante proporcionan, junto con el control integrado, el óptimo equilibrio entre el aire entrante y el saliente. Los flujos de aire se separan dentro del aparato. Gracias al mejorado concepto aerodinámico, las nuevas unidades son más eficientes, más silenciosas y consumen menos energía: según las mediciones, el consumo energético de las unidades Evotherm es aprox. un 30% inferior al de unidades de ventilación comparables. El intercambiador de calor de contracorriente cruzada integrado permite una eficiencia térmica de hasta el 95%. En este sentido, los flujos del aire entrante y saliente circulan cruzándose entre sí y en sentido contrario, con lo que se alarga el tiempo de contacto durante la transferencia de calor y, de este modo, se aumenta el grado de recuperación de calor.

Sensores para un control en función de las necesidades

Las nuevas unidades de ventilación de AIRCONOMY® controlan el clima ambiental automáticamente: es posible conectar de forma flexible unos sensores para el control de los datos de CO₂ y de humedad relativa. El set de control de la demanda bizona permite una ventilación conforme a las necesidades individuales. Unos filtros de polvo fino y de carbón activado, disponibles de forma opcional, limpian el aire exterior de sustancias nocivas y olores desagradables. También existe alternativamente un recuperador ent-

álpico para mejorar el equilibrio higrométrico en la temporada de calefacción. Con ayuda de una placa adicional, es posible reequipar todas las unidades de ventilación a la variante Plus, que brinda nuevas posibilidades de conexión y funciones de regulación.



AIRCONOMY® proporciona calefacción, ventilación y refrigeración energéticamente eficientes. Con la óptima interacción de todos los componentes, AIRCONOMY® ahorra tiempo y costes frente a una combinación de soluciones independientes.

Planificación, instalación y mantenimiento más sencillos

Nuestras nuevas unidades de ventilación tienen una construcción compacta y necesitan poco espacio. Un práctico asistente de instalación digital, que se puede manejar directamente a través de la pantalla táctil, permite ahorrar tiempo durante la instalación. Un asistente de mantenimiento ayuda a su vez al mantenimiento y el cambio de filtros. La amplia diversidad de modelos y conexiones de nuestra serie Evotherm brinda flexibilidad en la planificación de edificios residenciales y no residenciales, también en el marco de una rehabilitación energética. Junto con las unidades planas Evotherm F (Plus), que se mantienen en el catálogo, para cada proyecto constructivo existe la solución AIRCONOMY® adecuada para un clima ambiental óptimo.

Encontrará más información en www.airconomy.net

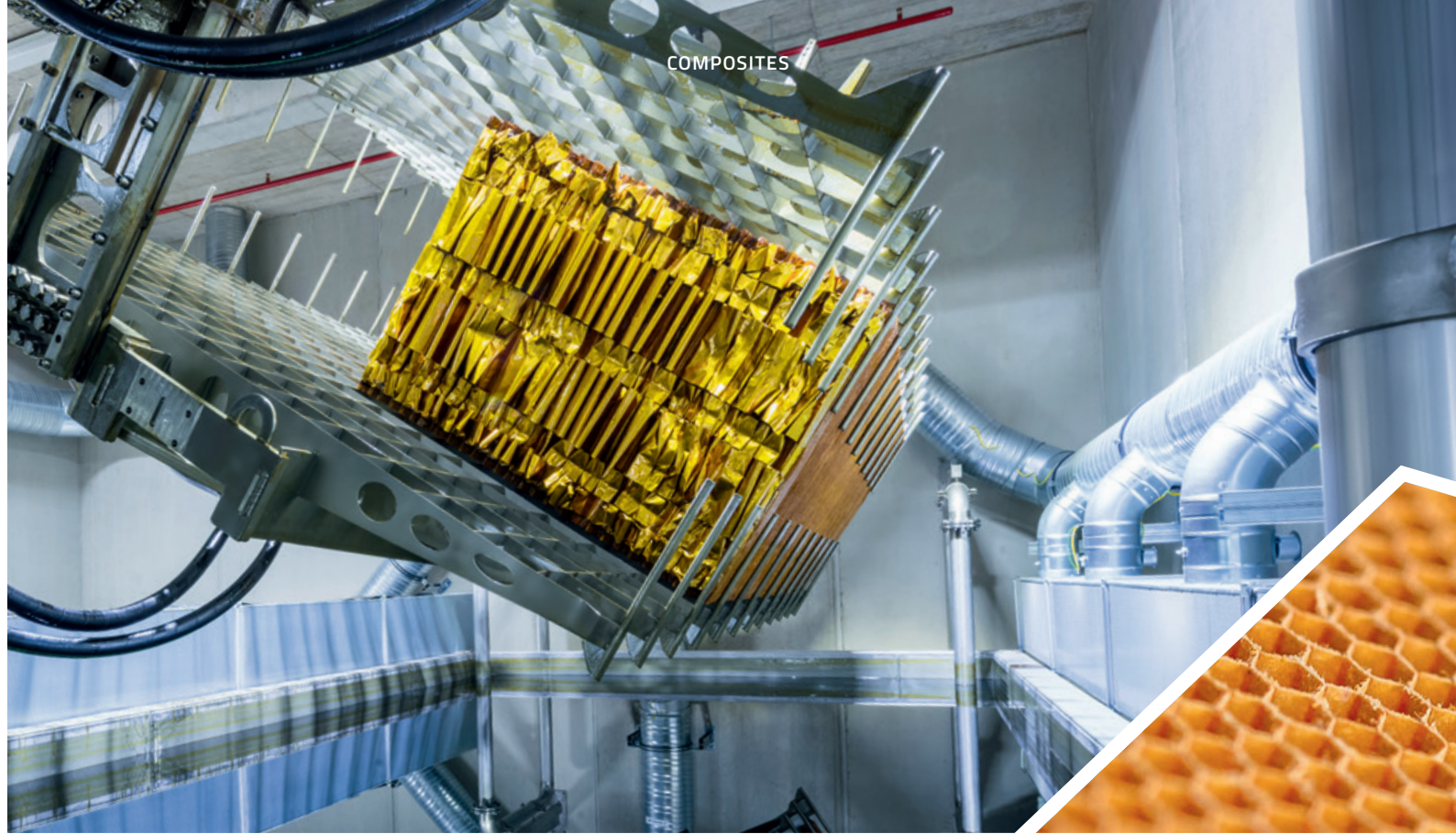


Eficiencia energética y
alto rendimiento:

LA AMPLIACIÓN DE LA FABRICACIÓN DE PANELES DE ABEJA

marca nuevas pautas gracias a la
tecnología de instalaciones más moderna.

En la planta de Selters, el área de fabricación de nuestro material de construcción ligero CORMASTER® ha sido ampliada en más de 6.000 metros cuadrados con un complejo de naves adicional. SCHÜTZ COMPOSITES dispone allí ahora de dos líneas de producción independientes y totalmente integral para la fabricación de los bloques y placas de “panel de abeja” de alta tecnología. Con ello se duplica la capacidad de producción y se vuelve a aumentar la seguridad del suministro para nuestros clientes.



Con la instalación de los equipos de producción adicionales siguiendo los últimos estándares técnicos hemos vuelto a elevar la fabricación de nuestro material de construcción ligero CORMASTER® a un nivel todavía más alto. En la nueva línea de producción de Selters es posible fabricar bloques de “panel de abeja” de un tamaño de hasta 2 700 x 3 600 mm. Conectadas a la producción hay áreas de almacenamiento calefactadas, también de nueva construcción, para productos terminados y materias primas. La nueva línea de producción abarca todas las fases del proceso de fabricación de paneles de abeja e incluye una sala de mezcla de pegamento, una prensa para aplicar el pegamento para nudos en el papel de aramida, un expansor, hornos estabilizadores, cámaras de inmersión, hornos de curado y una gran área de aserrado para el corte de las placas de panel de abeja. Por último, pero no menos importante, para el personal de CORMASTER® en Selters se edificaron nuevos espacios sociales y de oficinas.

Todas las instalaciones fueron planificadas por ingenieros de SCHÜTZ y elaboradas en su mayor parte en nuestro propio departamento de construcción de máquinas e instalaciones. Nuestra construcción de máquinas interna permite estándares de calidad unificados a escala mundial, una alta flexibilidad y cortos intervalos de parada en caso de potenciales reparaciones.

Alta seguridad y menos emisiones de CO₂

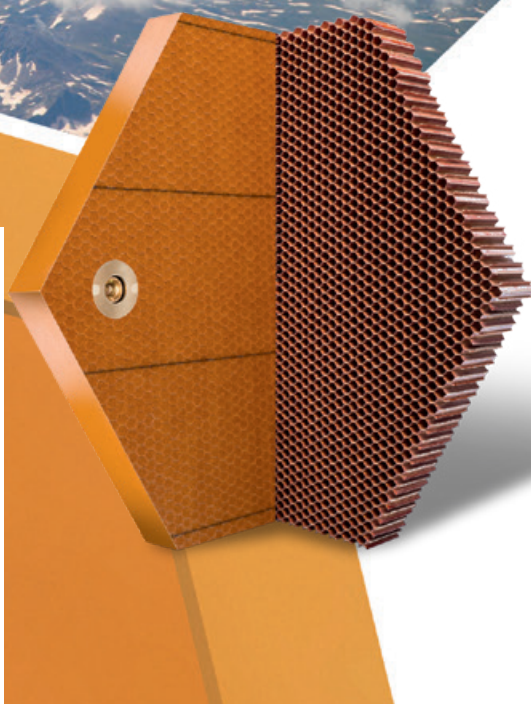
El mayor grado de automatización de la nueva línea de producción se hace especialmente patente a la hora de manipular y sumergir los bloques de “panel de abeja” en resina fenólica. Las dos líneas de fabricación integrales cuentan con un suministro independiente de electricidad, gas y aceite térmico. Esto aumenta la seguridad del suministro para nuestros clientes, ya que, en caso de paralización de una línea, la segunda línea puede seguir funcionando. En todas las áreas de producción otorgamos la máxima prioridad a la protección contra incendios y explosiones, que responde a la última tecnología del momento. La nueva línea de fabricación no solo convence por su calidad y rentabilidad mejoradas, sino que también destaca por unas emisiones de CO₂ más bajas. Entre otros elementos, se ha instalado una moderna procesadora de aire de salida que aprovecha el calor residual del aire saliente y reduce las emisiones contaminantes. En la planificación de los edificios, los ingenieros de SCHÜTZ ya tuvieron en cuenta la futura evolución de la empresa: las naves de la nueva producción de CORMASTER® todavía ofrecen espacio para ampliaciones adicionales.



Un material enormemente versátil

Este material de construcción ligera se produce en Selters desde 1985. Se emplea en todos los aviones modernos de Airbus, por ejemplo, en forma de paneles de suelo en interiores y en el área de carga. Además, los paneles CORMASTER® también se usan como núcleo de esquís de alta gama, en competiciones de vela y en muchas otras aplicaciones de construcción ligera. Los “paneles de abeja” de construcción ligera de SCHÜTZ COMPOSITES aúnan la más alta resistencia y robustez mecánica con un peso en vacío extremadamente reducido. **El material es resistente al agua, aceites y queroseno. Este compuesto soporta incluso el calor extremo y la humedad.**

El material del “panel de abeja” emplea como base papel de aramida, que primero se prensa con líneas de pegamento y seguidamente se pega de forma alterna. La estructura de panel de abeja hexagonal o rectangular se genera en el expansor y se estabiliza en el horno. Tras el proceso de estabilización, los bloques de “panel de abeja” se someten juntos varias veces a un proceso de inmersión en resina fenólica y de curado hasta que el grosor y la firmeza del material son los deseados. Los paneles de abeja CORMASTER® están disponibles en forma de bloque, como placa aserrada o como producto transformado en nuestra segunda planta de COMPOSITES en Siershahn, p. ej. en forma de estructura fresada o de panel sándwich.



JEC WORLD
2024 The Leading International Composites Show

Visítenos en la JEC WORLD
del 5 al 7 de marzo de
2024 en París.

Esperamos su visita en el
Pabellón 6, estand E55.

Sostenibilidad también
durante el tiempo libre



Con el "SCHÜTZ Sailing Team" en alta mar

La vela está considerada una de las modalidades deportivas más limpias y sostenibles. Al fin y al cabo, a los veleros solo les impulsa la fuerza del viento. Tampoco hay que olvidar que gracias a Boris Herrmann y a su equipo Malizia, el deporte de la vela también goza en este país de una creciente popularidad. En este sentido, el espíritu de equipo y la noción de tripulación desempeñan un papel decisivo. Son valores que también se reflejan en la cultura empresarial de SCHÜTZ. Por eso ya es casi una tradición que en verano una tripulación de empleados de SCHÜTZ se haga a la mar en su tiempo libre.

No es el viento, sino la vela, lo que determina el rumbo. Este es el lema que este verano retomó un equipo de 4 compañeros de SCHÜTZ haciéndose a la mar desde el lago IJsselmeer. Con un inmejorable tiempo de navegación, el SCHÜTZ Sailing Team logró recorrer un trayecto de 157 millas náuticas durante sus 6 días de travesía. Fue la mejor expresión del trabajo en equipo, ya que es la colaboración coordinada en el equipo la que primero dirige al barco a su rumbo y, finalmente, también al destino. ¡Los nuevos tripulantes son bienvenidos!

No es el viento, sino la vela,
lo que determina el rumbo.

2023



La empresa sigue creciendo en 2023

El Grupo SCHÜTZ pasa revista a un extraordinario ejercicio. Por fin pudimos volver a presentar a nuestros clientes fascinantes innovaciones en materia de productos, así como nuestro sistema para un suministro seguro en un ciclo de los envases sostenible en la Interpack. Además, con nuevos centros, tecnologías avanzadas y ampliaciones de capacidad, hemos invertido intensamente a escala mundial en nuestra propia capacidad de rendimiento. Esta ampliación estratégica abarca todas las áreas de la empresa: desde la expansión de nuestra construcción de máquinas y de equipos internos y de nuestra propia infraestructura, pasando por la ampliación de nuestra fabricación de construcción ligera, hasta las nuevas soluciones en materia de productos y servicios en el ámbito de las instalaciones técnicas de edificios.



Interpack 2023: Sobre más de 650 metros cuadrados, presentamos nuestras soluciones en materia de productos y servicios con ayuda de la tecnología de medios más moderna.



SCHÜTZ es sinónimo de cercanía al cliente, innovación y sostenibilidad –de ello pudieron volver a convencerse en persona a principios de mayo nuestros visitantes en la Interpack 2023 de Düsseldorf–. Sobre más de 650 metros cuadrados, presentamos nuestras soluciones en materia de productos y servicios con ayuda de la tecnología de medios más moderna. Nuestro equipo internacional de compañeros y compañeras de los cerca de 60 centros de SCHÜTZ conversó con visitantes

de todo el mundo acerca de sus tareas individuales y de las últimas tendencias y avances en torno a embalajes respetuosos con el medio ambiente y una logística eficiente. También volvió a ponerse de relieve lo mucho que se valora el contacto directo y el diálogo en persona en nuestros tradicionales eventos vespertinos en el stand, durante los cuales pudimos disfrutar junto con nuestros invitados de un excelente ambiente de feria en una atmósfera exclusiva.



Estrenos mundiales exclusivos y avances inteligentes

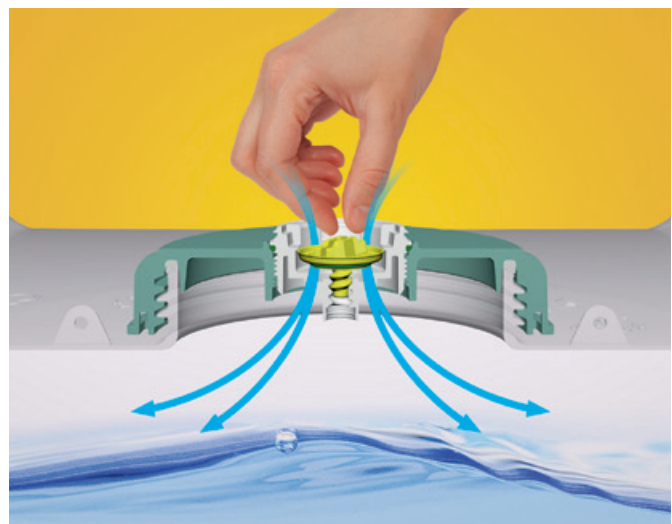
Ya sea en materia de IBC, de garrafas, o de bidones de acero o de plástico, con más de 20 innovaciones en productos y servicios, presentamos a nuestros visitantes una amplia cartera de nuevas soluciones SCHÜTZ. Uno de los objetivos de nuestros nuevos avances siempre será continuar ampliando el posible ámbito de aplicación de nuestros envases y seguir mejorando aún más el rendimiento de cada aplicación específica.

En la Interpack se produjo el estreno en exclusiva de prototipos de nuestro IBC de doble pared con válvula de salida protegida. Al igual que su modelo hermano ya consolidado, el SX-D, el nuevo SX-D-OV brinda la máxima protección en caso de incendio por medio de una carcasa exterior de acero cerrada e ignífuga. De este modo, el contenedor garantiza seguridad adicional frente a la salida del producto envasado en condiciones extremas y representa una solución de embalaje eficiente también para envasar sustancias sensibles. En la nueva versión OV se ha integrado una válvula de salida tras una tapa protectora fácil de retirar y sin necesidad de herramientas. De este modo, ahora la extracción del producto envasado también se puede efectuar por abajo, como en un IBC estándar.



Nuevos palets y componentes de IBC

También se presentó como prototipo el palet de acero de 3 patines recién desarrollado. Frente al palet de patines convencional, cuenta con un patín central adicional y, en conjunto, brinda una superficie de apoyo casi diez veces mayor, lo que, junto con la reducida combadura derivada de su construcción, resultan características ideales para emplearlo con sistemas transportadores y en almacenes de estantes elevados. Lo mismo se puede decir de la segunda novedad en materia de palets: el palet de marco de plástico, que es especialmente apto para el almacén automatizado. Su innovador diseño monobloque le confiere su especial. La fabricación a partir de plástico reciclado hace que no sea propenso a los daños y la suciedad y ayuda a reducir emisiones de CO₂. Para la máxima limpieza e higiene también están nuestros envases SCHÜTZ FOODCERT y CLEANCERT. Aquí, con el tapón de ventilación CC/FC y la lámina de precinto extraíble, mostramos nuestros nuevos estándares de producto para proteger aún mejor la calidad original del producto envasado. Para una extracción limpia y segura desde arriba presentamos además nuestro nuevo sistema Diptube, disponible prácticamente para todos los envases de SCHÜTZ.



Bidón láser SCHÜTZ – protección integral anticorrosión por medio de una técnica de fabricación revolucionaria.



Innovaciones en materia de bidones y nueva serie de garrafas

Quien pensara que en el tema de los bidones de acero ya no podrían llegar novedades, pudo convencerse de lo contrario con nuestros bidones láser. Gracias a la tecnología de soldadura más avanzada, unimos chapa de acero galvanizado en caliente por ambos lados que procede directamente de la bobina para obtener bidones extremadamente limpios y protegidos contra la corrosión –sin el laborioso esmaltado interior y exterior que de otro modo habría sido necesario–. También exploramos vías totalmente nuevas con nuestra serie de garrafas de plástico SC1, que por primera vez presentamos al mercado. Con la ingeniería de instalaciones más moderna y un diseño optimizado hasta el mínimo detalle ofrecemos la más alta calidad, seguridad y facilidad de uso ahora también en envases para pequeñas capacidades, entre 5 y 30 litros.



A nuestros envases GREEN LAYER solo se les incorpora material reciclado homogéneo, inodoro y con un color uniforme.

Un tema fundamental: economía circular para envases

Hemos puesto especial atención –aunque no solo en la feria– en seguir ampliando nuestro sistema para mantener un ciclo de los envases sostenible. Con el SCHÜTZ TICKET SERVICE hace décadas que brindamos un programa a escala mundial para la recogida y el reacondicionamiento gratuitos de IBC usados. El material de plástico recuperado durante el proceso lo empleamos tradicionalmente en la producción de componentes como cantoneras o palets de plástico. Con nuestra nueva línea de productos GREEN LAYER vamos un paso más allá y brindamos la máxima conservación de los recursos con el más alto nivel de calidad. Para ello incorporamos nuestro material reciclado de alta calidad como capa intermedia de nuestros envases tricapa. Las capas interior y exterior siguen estando formadas por material nuevo. El producto envasado y el medio ambiente permanecen así protegidos de la mejor manera, mientras que al mismo tiempo se sigue mejorando el balance medioambiental de nuestros envases. En un IBC, esto supone 6,8 kg y, dependiendo de cada bidón de plástico, hasta 3,8 kg de reducción adicional de CO₂ –y también nuestras nuevas garrafas estarán disponibles en el futuro con el acabado GREEN LAYER–.

COMPANY

Sweden – **All-emballage**

China – **Yangzhou**

Netherlands – **Jager-Group**

Belgium – **Remi Tack**

Spain – **Cazalegas**

USA – **Hazleton**

Las grandes inversiones en tecnología medioambiental y de procesos de vanguardia constituyen la base de nuestra nueva gama de envases con un 30 % de contenido reciclado sin comprometer la calidad ni la seguridad.



Los centros de reacondicionamiento y reciclaje marcan nuevas pautas

Las grandes inversiones en tecnología medioambiental y de procesos de vanguardia constituyen la base de nuestra nueva gama de envases con un 30% de contenido reciclado sin comprometer la calidad ni la seguridad. La obtención del material reciclado de alta calidad necesario para ello comienza en SCHÜTZ ya con la recepción de los envases recogidos. Durante la evaluación del estado de cada contenedor, totalmente automatizada y asistida por IA, también se efectúa una preselección de las bombonas interiores extraídas. Mientras que a partir de las jaulas metálicas y conjuntos inferiores usados se obtienen nuevos SCHÜTZ RECOBULK en un proceso casi completamente automatizado, las bombonas interiores pasan por un laborioso proceso de reacondicionamiento en nuestro centro de reciclaje de nueva construcción en Selters. Con ello, obtenemos material de diferentes calidades en función del uso previsto. A nuestros envases GREEN LAYER solo se les incorpora material reciclado homogéneo, inodoro y con un color uniforme.

Nuevos centros y adquisiciones

Precisamente en el caso de grandes envases industriales, la cercanía física al cliente, junto con un aumento de la eficiencia medioambiental, también supone ventajas inmediatas en materia de costes de transporte y flexibilidad en las entregas. Por eso, con la reciente apertura de tres nuevos centros de SCHÜTZ en España, China y EE. UU., hemos seguido expandiendo nuestra presencia en cada una de estas regiones y hemos acertado rutas. Las plantas en Cazalegas, Yangzhou y Hazleton han sido equipadas de forma idéntica con tecnología de producción actual de SCHÜTZ y, además de diferentes modelos de IBC, también fabrican bidones de PE. Al igual que las otras dos, también la planta de Yangzhou se encargará del reacondicionamiento de contenedores conforme a los más altos estándares medioambientales y de seguridad.

Adicionalmente, hemos seguido reforzando la red global de SCHÜTZ mediante adquisiciones selectivas.

En este contexto, dos reacondicionadores consolidados como Remi Tack en Bélgica y el Grupo Jager en los Países Bajos son ahora filiales al 100% de SCHÜTZ. En Suecia, la empresa All-emballage nos pertenece íntegramente desde este año. Ya en 2013 adquirimos la participación mayoritaria en el primer reacondicionador de Escandinavia. Con ello también hemos añadido nuevos servicios a nuestra oferta en las regiones correspondientes.



Ireland

Germany

Australia

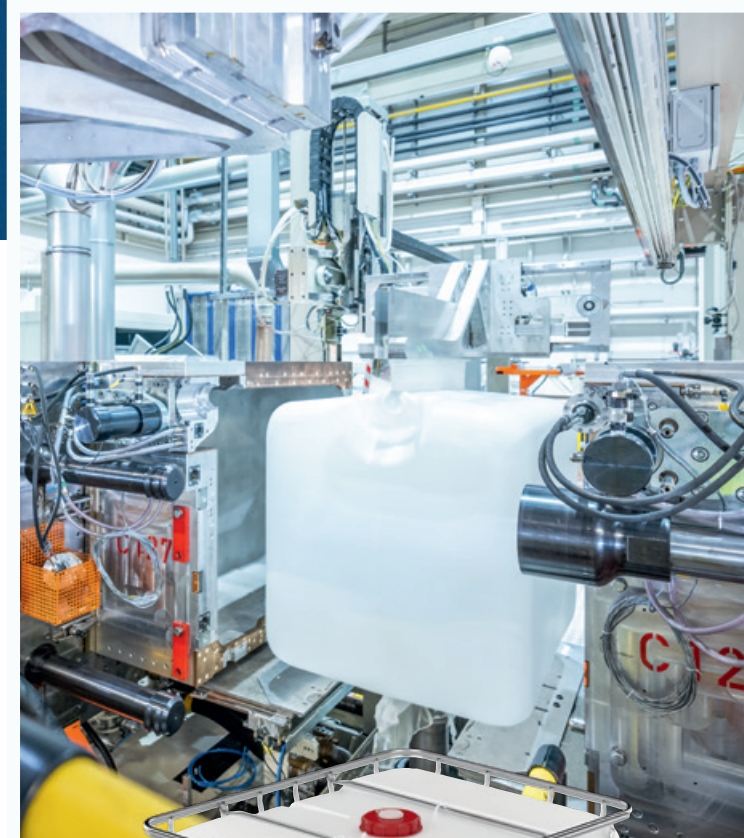
Indonesia

Brazil

También este año hemos reforzado las capacidades en lugares decisivos con innumerables proyectos específicos.

Desarrollo de la infraestructura

La superación de la pandemia nos ha demostrado una vez más a nosotros y a nuestros clientes el valor de un sistema de producción estable y lo más independiente posible. Por eso, también este año hemos reforzado las capacidades en lugares decisivos con innumerables proyectos específicos. En el emplazamiento de Houston, por ejemplo, hemos ampliado la fabricación de bidones de acero con variantes de apertura total. También en EE. UU., pero esta vez en el emplazamiento de St. Joseph (Misuri), se ha instalado un nuevo equipo de moldeo por extrusión y soplado de 6 capas, con el cual producimos bombonas interiores de IBC para un amplio abanico de usos y, al mismo tiempo, seguimos incrementando la seguridad del suministro en Norteamérica. También la planta de nuestra empresa conjunta brasileña, SCHÜTZ VASITEX, se ha ampliado con un complejo de naves adicional para la fabricación de bidones F1 de dos tapones y garrafas, además de incorporar un moderno equipo de moldeo por extrusión y soplado multicapa al parque de máquinas local. También se ha beneficiado de nuevas instalaciones y superficie de almacenamiento adicional nuestra nueva filial GEM, en Irlanda. Con el fin de continuar aumentando la seguridad del suministro a escala global, hemos seguido ampliando las capacidades de nuestros propios Stahl Service Centers y plantas de prensado en todas las regiones del mundo e invertido intensamente, además, en la construcción “in-house” de máquinas y equipos en el centro de Siershahn.



Nueva área de negocio para ENERGY SYSTEMS

En vista de la enorme demanda en el mercado y el constante potencial de las energías renovables, ahora ampliamos de forma consecuente nuestra oferta de instalaciones fotovoltaicas de alta calidad. Ya se trate de usuarios particulares, empresas o administraciones municipales, nuestros clientes se benefician de décadas de experiencia en el ámbito de las instalaciones técnicas de edificios. Como colaborador competente, SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS ofrece todo como proveedor único: asesoramiento, planificación, instalación, puesta en funcionamiento, alta en la red y mantenimiento. De este modo, llegar a producir electricidad solar en el propio tejado resulta muy fácil.



Como colaborador competente, SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS ofrece todo como proveedor único: asesoramiento, planificación, instalación, puesta en funcionamiento, alta en la red y mantenimiento.



Nuevo autoclave amplía las posibilidades en construcción ligera

Nuestra área de negocio COMPOSITES también crece: desde este año, está en funcionamiento en nuestra planta de Siershahn un nuevo autoclave para fabricar elementos de alta resistencia a partir de compuesto de polímero reforzado con fibra. Tiene una capacidad de 240 metros cúbicos y es el segundo recipiente a presión de la planta con cierre hermético al gas. **El autoclave de aire caliente se emplea para la producción de componentes de tecnología aeroespacial y para elementos en embarcaciones de vela; permite la producción de componentes mucho más grandes que hasta ahora.**



“En doce meses hemos aprendido mucho acerca de nuestro barco y lo hemos perfeccionado”.

Boris Herrmann



El velero de regatas Malizia – Seaexplorer supera la prueba de resistencia

Como Official Supplier and Technical Partner, hemos vibrado con Boris Herrmann y su equipo Malizia en la Ocean Race: en esta regata de vela de varios meses alrededor del mundo, el experimentado patrón pudo confiar en su nuevo velero de competición. Después de 37 000 millas náuticas, el equipo Malizia alcanzó a finales de junio el puerto de destino en Génova, donde celebró una aclamada victoria de etapa. El regatista de 42 años se deshizo luego en elogios hacia su embarcación y subrayó que no se plantea cambiarla por ningún otro barco. Por cierto, la Ocean Race concluyó con el tercer puesto de la clasificación general para el equipo Malizia. En el primer año tras su bautizo, el Seaexplorer ha recorrido ya un total de más de 55 000 millas náuticas. “En doce meses hemos aprendido mucho acerca de nuestro barco y lo hemos perfeccionado”, comentó el regatista de alta mar alemán. “Estoy realmente ilusionado y tengo muchas ganas de continuar este asombroso viaje con el equipo Malizia y sus colaboradores”. ¡Le deseamos mucha suerte para el año de regatas 2024!

Un reconocimiento especial para nuestros trabajadores más veteranos

Cuando los empleados permanecen fieles a su empresa 25, 40 o incluso 50 años, se merecen un homenaje especial. En SCHÜTZ ya es tradición desde hace unos cuantos años reconocer estos lazos y esta fidelidad en un acto solemne. Este año el fundador de la empresa Udo Schütz y el consejero delegado Roland Strassburger pudieron agasajar a 55 orgullosos homenajeados por sus largos años de pertenencia a la empresa.



Sucede muy pocas veces que un empleado trabaje durante medio siglo en la misma empresa. Pero este año hemos podido, efectivamente, expresar nuestro reconocimiento a un trabajador en activo que se incorporó a SCHÜTZ en 1973 –un período increíblemente largo dentro de una vida laboral–. Otros dos empleados han celebrado este 2023 el 40 aniversario de su incorporación a la empresa. A ellos se puede sumar la imponente cifra de otros 52 compañeros que acumulan 25 años en SCHÜTZ.

El éxito de cada empresa depende del compromiso de sus trabajadores. Por este motivo, también SCHÜTZ considera especialmente importante celebrar los aniversarios en la empresa con una muestra de agradecimiento en un marco digno. El homenaje tiene lugar todos los años en el edificio administrativo de Selters, donde el inicio siempre lo marca una festiva recepción con vino espumoso. Entre los invitados también volvieron a estar muchos extrabajadores de SCHÜTZ que se siguen sintiendo unidos a su antiguo empleador. El momento álgido de la ceremonia en sí fue cuando el fundador de la empresa, Udo Schütz, y el consejero delegado, Roland Strassburger, agradecieron a cada homenajeado su fidelidad y compromiso con un apretón de manos en persona.



Vídeo como recuerdo

Gracias a una ilustrativa presentación, todos los presentes conocieron la impresionante evolución de SCHÜTZ en los últimos años. Como preparación para el reconocimiento, previamente se filmó a los homenajeados durante su labor diaria. El vídeo, cuidadosamente elaborado, también se exhibió durante la celebración. En un ambiente prenavideño y delante de una buena cena, los presentes intercambiaron muchas anécdotas e historias personales.

INSTANTÁNEAS DE TODO EL MUNDO

SCHÜTZ se utiliza en todas partes... y nuestra redacción siempre está encantada de recibir imágenes originales en: info1@schuetz.de



Cada uso encuentra siempre el IBC de SCHÜTZ adecuado: en Harrison Lake (Canadá) nuestros IBCs se emplean para clasificar y guardar chalecos salvavidas. 🏊‍♂️

El IBC camino de la cumbre. Visto en los Alpes bávaros. 🏔️



Ya puede llegar la primera cosecha... con un parterre elevado a partir del IBC. 🥕



¡Con SCHÜTZ HASTA LO MÁS ALTO!



La montaña llama: dos trabajadoras de SCHÜTZ de nuestra sede principal en Selters viajaron este otoño a Nepal, donde emprendieron una excursión conjunta de senderismo de montaña. ¡La meta de una etapa fue el campamento base del monte Everest! A una altitud de 5364 metros, las dos alpinistas de SCHÜTZ se vieron recompensadas con unas espectaculares vistas del Everest y de otras cimas gigantes como el Lhotse y el Nuptse. Y con la gran sensación de haber llegado juntas a la meta. Obviamente, la bandera de SCHÜTZ ondeó asimismo rodeada de picos. Con SCHÜTZ también es posible realizar una empinada escalada en el tiempo libre.



"Over the Rainbow" en Westerwald. 🌈❤️🧡💚

Hotel ovino en los Países Bajos: un IBC de SCHÜTZ sirve de abrevadero. 🐑



Nuestro IBC empleado como sistema de riego por goteo de un jardín en Croacia. 💧



Correr juntos por una comunidad fuerte

En SCHÜTZ no solo nuestros envíos corren que se las pelan: este año, nuestros empleados participaron juntos en competiciones de atletismo en varios países y celebraron sus éxitos deportivos. Esto ha reforzado sobre todo el espíritu de equipo.





B2Run

KOBLENZ GEMEINSAM. AKTIV



Nada menos que 130 participantes de SCHÜTZ se pusieron en movimiento en Coblenza a finales de junio para la carrera de empresas B2Run. Formaron parte de los 14 000 entusiastas de las carreras que recorrieron los 5,4 kilómetros del trayecto a lo largo del Paseo del Rin en el Deutsches Eck. Para evitar la gran afluencia de tráfico, organizamos un autobús lanzadera. Los empleados pudieron así optar por dejar sus vehículos particulares y viajar juntos a Coblenza. Allí a las 17:00 horas se dio el pistoletazo de salida a los primeros grupos de corredores.

Para el equipo de SCHÜTZ, la carrera de empresas fue un evento inolvidable que reforzó la unión de los trabajadores. Esto se hizo patente sobre todo durante la carrera, en la que los compañeros se motivaron mutuamente una y otra vez. Con la llegada a la meta, los resultados deportivos se celebraron como es debido. La posterior velada brindó la ocasión perfecta para recuperarse y establecer nuevos contactos. Con buena música, sabrosa comida y refrescantes bebidas, la tarde concluyó en una atmósfera relajada. Al final de un día cargado de emociones, regresaron a Westerwald llenos de orgullo y con un sentimiento de comunidad fortalecido.

¡Más rápido



Por el espíritu de equipo y un estilo de vida saludable

Ya a finales de mayo ocho empleados de SCHÜTZ Francia participaron en la carrera de empresas "Le Foulées de Courtaboeuf" en Villebon-sur-Yvette, cerca de París. El evento congregó a un total de 462 corredores que pudieron elegir entre dos distancias: 5 o 10 kilómetros. SCHÜTZ Francia participa regularmente en esta carrera de empresas desde 2010 y, con ello, da ejemplo con su espíritu de equipo y un estilo de vida saludable –este acontecimiento es uno de los más destacados del calendario de eventos anual–.

HASTA LA META!

Un maratón por una buena causa

Particularmente impresionante fue el logro deportivo alcanzado en octubre por cuatro compañeros de SCHÜTZ Benelux, ya que superaron el maratón ASML en la localidad neerlandesa de Eindhoven. La carrera de 42 kilómetros es un evento de dos días y desde hace años es el mayor acontecimiento deportivo de la provincia de Brabante Septentrional. En ella siempre participan activamente más de 25000 personas. Un recorrido llano, amplio y muy variado permite buenos tiempos de llegada y también resulta atractivo para los espectadores. Normalmente son más de 200000 las personas que animan a los deportistas a lo largo de la concurrida calle Vestdijk.

Los organizadores aprovechan la gran atención que despierta esta carrera de alcance internacional para apoyar una buena causa. Este año la causa elegida fue la Asociación Neerlandesa Contra el Cáncer (KWF Kankerbestrijding). A todos los participantes y espectadores se les pidió una donación. El lema fue "Correr contra el cáncer y por la vida". Nos alegra que también nuestros colegas pudieran contribuir a esta buena causa con su participación.



El equipo SCHÜTZ ya aguarda expectante otras actividades conjuntas con antiguos y nuevos compañeros.

Múltiples posibilidades profesionales en SCHÜTZ –

Crece con nosotros

De empresa unipersonal a grupo empresarial de alcance mundial con más de 7 000 empleados... el dinámico crecimiento de SCHÜTZ es, sobre todo, una historia de éxito de nuestros trabajadores. Por eso, como empleadores fomentamos activamente el desarrollo profesional y brindamos múltiples oportunidades de ascenso y salidas profesionales en los ámbitos de actividad más dispares. Con el mejor equipamiento técnico, una atmósfera de trabajo moderna y motivadora y una atención especial a la formación de nuestros jóvenes profesionales, ponemos los cimientos para un incesante éxito colectivo.



www.schuetz.net/career

ros.

Ya se trate de tecnologías revolucionarias, productos innovadores, asesoramiento competente o una tramitación fiable, detrás siempre hay personas que con sus conocimientos y capacidades impulsan nuestro desarrollo. Por eso, como consolidada empresa de propiedad familiar, sentimos un vínculo especial con nuestros trabajadores. Pensamos a largo plazo y aprovechamos nuestra sólida base financiera y gran independencia económica también para crear puestos de trabajo seguros y con muchas perspectivas.



Amplio abanico de actividades con entorno internacional

Con más de 120 perfiles profesionales distintos, 60 centros internacionales en todos los continentes y posiciones de liderazgo en muchos segmentos de mercado, SCHÜTZ brinda una amplia gama de tareas y oportunidades de desarrollo. Son suficientes posibilidades para realizarse profesionalmente, ya sea en el ámbito técnico-industrial, como personal comercial o como especialista en IT. Esta variedad de actividades se basa en nuestra filosofía de llevar a cabo todas las tareas posibles por cuenta propia. En este sentido, la integración vertical en muchos productos es de más del 90%.

En la práctica, esto significa que no solo desarrollamos y producimos nosotros mismos nuestros productos, sino que también planificamos y construimos por nuestra cuenta las máquinas e instalaciones necesarias para ello —lo que incluye nuestras plantas en todo el mundo—.

Como es oportuno, contamos con gran diversidad de departamentos técnicos: empezando por los más modernos puestos de trabajo de laboratorio y CAD, pasando por un potente taller de herramientas y máquinas con distintas especialidades, hasta la propia producción, las ventas y la administración en nuestras cuatro áreas de negocio diferentes. Camino de la Industria 4.0, nuestro departamento de IT adquiere una importancia cada vez mayor. La profunda integración de software marca todos los procesos empresariales y alimenta nuestro continuo crecimiento.

Fomento activo del desarrollo profesional

Cada nuevo producto, cada nuevo proceso de producción y cada nuevo centro internacional también equivale siempre a nuevas oportunidades profesionales o de formación en SCHÜTZ. Valoramos que se trabaje con autonomía y, gracias a jerarquías planas y canales de decisión cortos, brindamos una atmósfera de trabajo motivadora en la que se puede ver la labor de cada persona, fomentando el desarrollo individual. Del mismo modo, ofrecemos la posibilidad de variar, p. ej. con el cambio a una tarea completamente nueva o a otro centro distinto, así como la ocasión de especializarse en profundidad dentro de un oficio –p. ej. como herramentista especializado en moldeo por inyección, moldes de soplado, embutición profunda, etc.–.

Para ello, ayudamos a nuestros trabajadores por medio de un completo programa de formación continua y perfeccionamiento, tanto en nuestro centro de enseñanza propio de la empresa como con cursillos y cursos externos. Esto abarca la cualificación técnica adicional, así como cursos de idiomas que sirven de preparación para operaciones en el extranjero o para colaborar estrechamente con nuestras filiales internacionales. Si observamos las trayectorias laborales de nuestros empleados veteranos encontraremos algunos ejemplos de historias de éxito personal en SCHÜTZ.

En todo programa de perfeccionamiento la seguridad y la salud de nuestros empleados tienen la máxima prioridad. Por eso equipamos nuestros puestos de trabajo con las herramientas y dispositivos de protección laboral más modernos y proporcionamos un entorno de trabajo limpio y agradable. En la sede principal de Selters, con más de 2 700 empleados, la prevención sanitaria activa también incluye la posibilidad de hacerse miembro del gimnasio de SCHÜTZ.

Integración total y óptimo equipamiento desde el principio

Con más de 160 plazas de estudios y de formación profesional nos comprometemos intensamente con la cualificación de los jóvenes profesionales. Como una de las mayores empresas formadoras de la región, ofrecemos a nuestros jóvenes talentos la mejor base para su futuro profesional.

Este año hemos podido dar la bienvenida a la cifra récord de 49 aprendices y 7 estudiantes duales nuevos en nuestra central corporativa de Selters.

Estos están aprendiendo 25 oficios diferentes. Actualmente contamos en SCHÜTZ con un total de 146 aprendices. Para el año que viene buscamos incluso 76 jóvenes profesionales para 36 perfiles laborales diferentes.

Con el fin de facilitar a los futuros especialistas la incorporación a la empresa, en SCHÜTZ tenemos los "Días de bienvenida". En ellos los principiantes no solo conocen a sus formadores y sus compañeros, sino que también adquieren ya los primeros recursos técnicos para las tareas que les aguardan. El programa incluye, entre otras cosas, visitas a las plantas de nuestros centros en Selters, Siershahn y Ransbach-Baumbach. Cada aprendiz recibe además una tableta electrónica. De este modo, los jóvenes están equipados para las exigencias de esta era de creciente digitalización.





En SCHÜTZ también hay posibilidades de formación en centros fuera de Westertal: este año hemos podido dar la bienvenida a nuestro primer aprendiz en Hamburgo, donde aprenderá el oficio de ingeniero electrónico para técnica operativa. En nuestro centro de Simbach ya contamos con esta posibilidad desde 2019. El próximo año de nuevo varios jóvenes profesionales comenzarán también allí su formación en diferentes oficios.

Becas selectivas que facilitan la inserción

Además, acabamos de introducir dos programas de becas: cada año damos a 10 interesados, una vez que han concluido una formación profesional en otro sector, la posibilidad de incorporarse con nosotros a una segunda formación en un oficio técnico. Aparte de su remuneración habitual, los becados reciben un pago adicional mensual para que se puedan concentrar plenamente en su cualificación profesional. El segundo programa de becas está dirigido a estudiantes a tiempo completo en las especialidades de Electrotecnia y Construcción de máquinas. Además del incentivo económico, otro atractivo es el intercambio regular con nuestros experimentados trabajadores, lo que facilita la inserción laboral tras los estudios. Como es lógico, también invertimos en nuestros formadores organizando periódicamente cursos internos de preparación para el examen AdA de formación de formadores.

Los interesados encontrarán mucha más información acerca del trabajo en SCHÜTZ y nuestras ofertas de empleo actuales en

www.schuetz.net/career

¡Esperamos poder crecer juntos!

Feliz **Navidad**



Queridos lectores y lectoras:

Con 2023 se acaba un año emocionante y lleno de acontecimientos para el Grupo SCHÜTZ. Un aspecto destacado de este año ha sido, sin duda alguna, el regreso a la gran escena ferial con Interpack, el mayor encuentro del sector a escala mundial, tras una pausa que ya duraba seis años. Fieles al lema de la feria Interpack "Containing everything that matters.", este año también ha vuelto a haber mucho que contar acerca de un gran número de innovaciones en materia de productos, de la expansión de la red global de SCHÜTZ y de la ampliación de nuestras plantas actuales.

Con la presente edición cerramos la temporada de boletines de 2023 y agradecemos de todo corazón la atención que nos han prestado y su fidelidad lectora, al igual que sus elogios y su crítica constructiva.

Deseamos a todos los clientes, socios, compañeros y a sus familias unas felices fiestas navideñas y un nuevo año 2024 cargado de éxitos y de salud.

Su Redacción de SCHÜTZ News